



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI WE

1488-CPD-0411/W

Zgodnie z Dyrektywą Rady Wspólnot Europejskich nr 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 roku w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych państw członkowskich, dotyczących wyrobów budowlanych (Dyrektywa dotycząca wyrobów budowlanych lub CPD), z późniejszymi zmianami, potwierdza się, że wyrób budowlany:

Kompensator typu BKE

stosowany w stalowych jednostrefowych przewodach oddymiających typu KPD

o klasie odporności ogniowej E₆₀₀ 120 (h_o) S1500single

wg normy EN 13501-4+A1:2009 (odpowiednik krajowy PN-EN 13501-4+A1:2010),
badane wg PN-EN 1366-9:2009

o przekroju prostokątnym, o maksymalnych wymiarach: wysokość: 1250 mm / szerokość: 1000 mm.

Szczegółowe warunki zastosowania określono w certyfikacie nr 1488-CPD-329/W oraz w raporcie dot. klasyfikacji ogniowej nr 538.1/12/Z00NP z dnia 14.01.2013.

wprowadzony do obrotu przez:

KARPOL Sp. z o.o.
Al. Wojska Polskiego 66
64-920 Piła

i produkowany w zakładzie produkcyjnym:

KARPOL Sp. z o.o.
Al. Wojska Polskiego 66
64-920 Piła

w którym Producent wdrożył zakładową kontrolę produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana nr 1488 – Instytut Techniki Budowlanej - przeprowadziła wstępne badania typu w celu określenia właściwości wyrobu oraz wstępną inspekcję zakładu i zakładowej kontroli produkcji, a także prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny zgodności i właściwości użytkowych wyrobu opisane w załączniku ZA normy:

EN 12101-7:2011

(odpowiednik krajowy: PN-EN 12101-7:2012)

zostały zastosowane i wyrób spełnia wszystkie ustalone wymagania.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 15.05.2013, jest ważny, dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

Barbara Dobosz



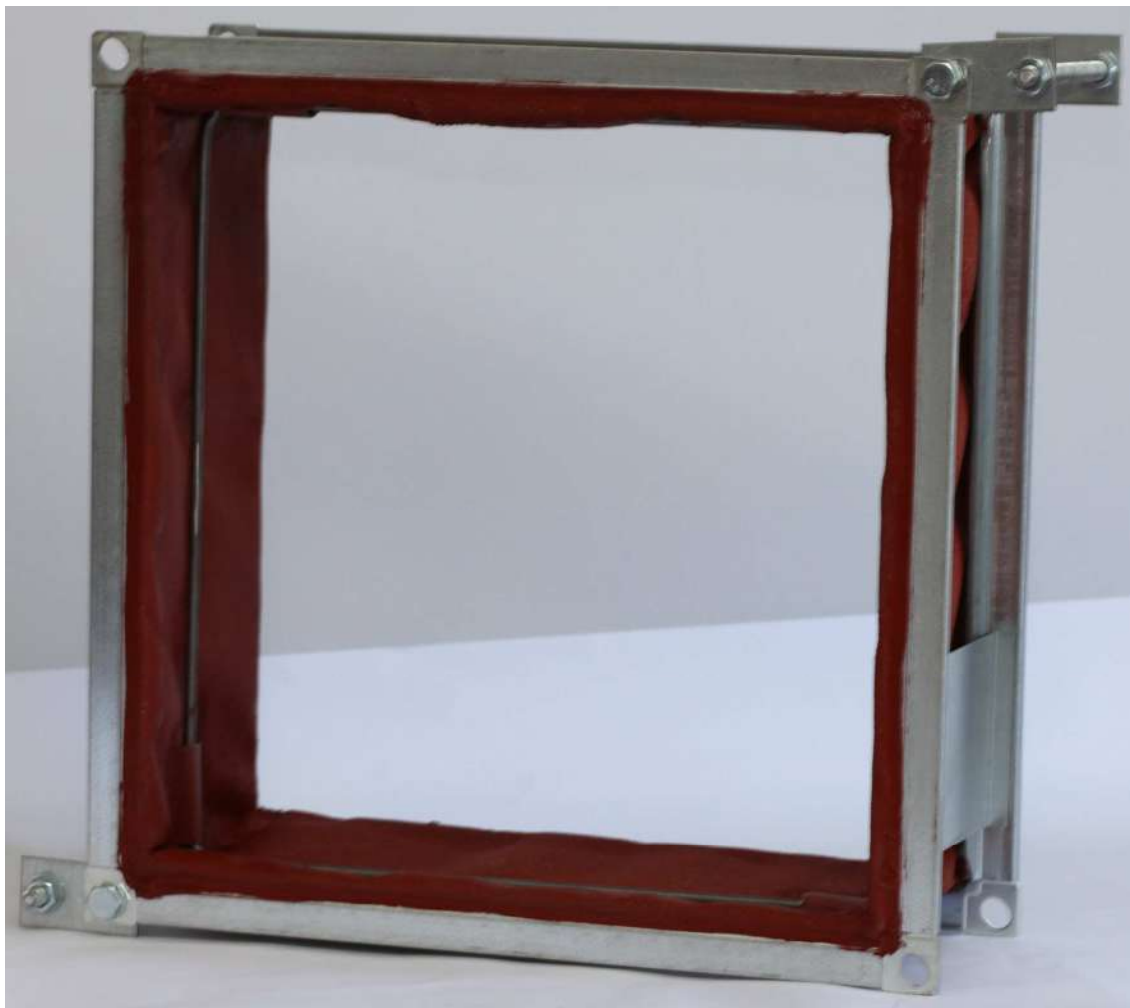
Warszawa, 15.05.2013

ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

Kompensatory oddymiające prostokątne typu BKE



Producent: **KARPOL Sp. z o.o.**

Al. Wojska Polskiego 66, 64-920 Piła,

tel. (0-67) 352-55-00, 352-55-30

fax (0-67) 352-55-29, 352-55-31

www.karpol.com.pl

biuro@karpol.com.pl

Spis treści

1. Wstęp	str.3
2. Budowa kompensatora typu BKE	str.3
3. Transport i montaż	str.4

1. Wstęp

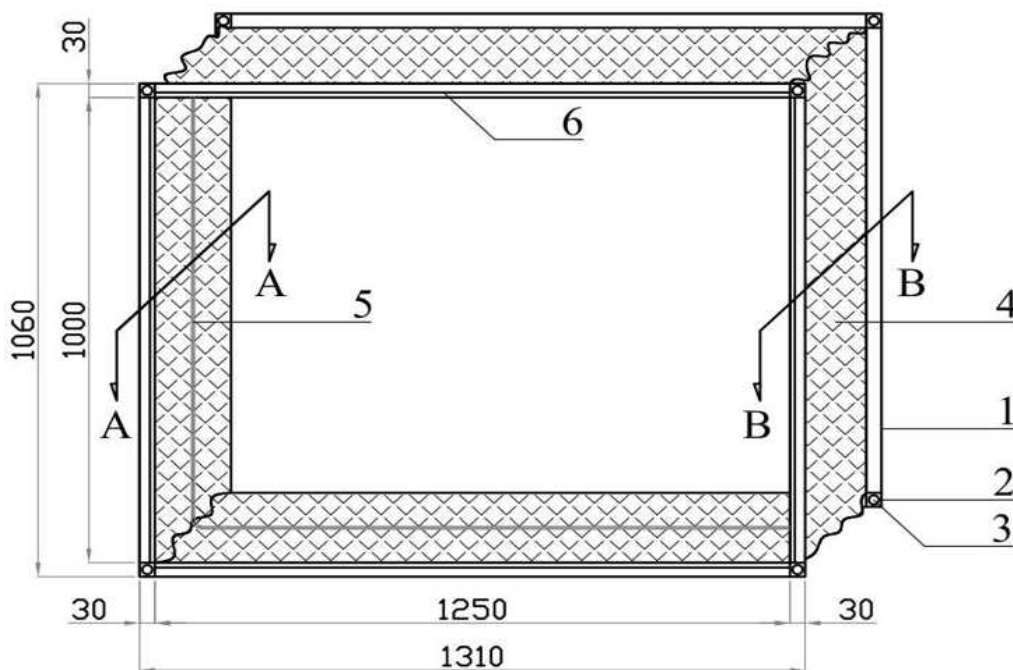
W trakcie pożaru pod wpływem wysokiej temperatury przewody oddymiające ulegają wydłużeniu. Wydłużenie zależy od różnicy temperatur i długości przewodu. Każde takie wydłużenie może spowodować szereg bardzo negatywnych konsekwencji:

- uszkodzenia połączeń kanałów,
- deformację i załamanie się instalacji,
- utratę szczelności instalacji,
- wyrywanie podpór, a w rezultacie deformację kanałów.

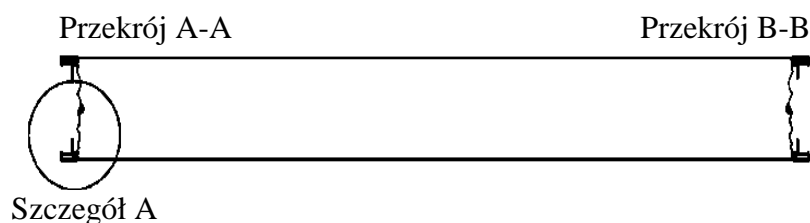
Każde z powyższych konsekwencji wpływają negatywnie na pracę całego układu oddymiania, co może mieć tragiczne konsekwencje. Rozwiązaniem problemu wydłużenia kanałów jest zastosowanie kompensatorów, które są w stanie przejąć wydłużenia przewodów instalacji. Kompensatory gwarantują stabilną pracę całego systemu przewodów i kształtek oddymiających przez 120 minut, co jest optymalnym czasem potrzebnym na ewakuację.

2. Budowa kompensatora typu BKE

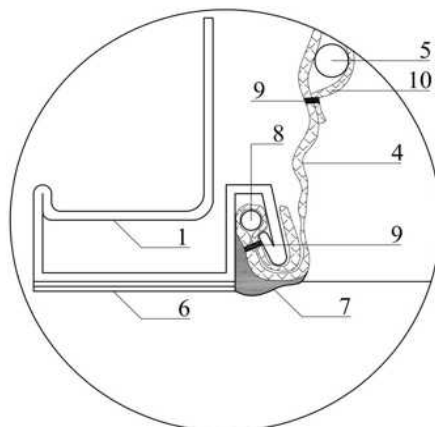
Do kompensacji wydłużeń termicznych przewodów oddymiających typu KPD stosowane są kompensatory typu BKE, wykonane z dwóch profili stalowych 30/30 mm grubości 0,8 mm, specjalnej tkaniny powleczonej obustronnie odporną na działanie wysokiej temperatury masą silikonową oraz wewnętrznego elementu oporowego - pręta ze stali czarnej o średnicy 6mm. Maksymalna odległość między powyższymi kompensatorami, zamontowanymi w instalacji oddymiającej wykonanej z przewodów typu KPD, wynosi 10 m. Jeżeli projekt nie uwzględnił kompensatorów w projekcie ich lokalizację określa firma Karpol.



Rys.1. Budowa kompensatora oddymiającego BKE



Rys.2. Przekrój kompensatora oddymiającego BKE



Rys.3. Szczegół A

Gdzie:

1 – profil 30/30 grubości 0,8mm, 2 – narożnik 30, 3 – otwór pod śrubę M10, 4 – tkanina
 silikatowa obustronnie silikonowana o odporności termicznej do 1000°C, 5 – pręt usztywniający
 6mm, 7 – silikon wysokotemperaturowy o odporności termicznej do 350°C, 8 – linka stalowa
 pleciona o średnicy 3mm, 9 – szef wzdłużny zszyty nićmi typu odpornymi do temp. 600°C,
 10 – jarzmo z tkaniny silikatowej zszytej, uszczelnionej.

3. Transport i montaż

Kompensatory dostarczane są do klienta w zabezpieczony przed uszkodzeniami sposób. Przed montażem kompensatorów trzeba dostosować element w następujący sposób:



Fot.3. Zabezpieczony do transportu kompensator.



Fot.4. Zbliżenie zabezpieczenia.



Fot.5. Należy usunąć zewnętrzną nakrętkę i podkładkę w czterech narożnikach po jednej stronie kompensatora by stan zgadzał się z fotografią.



Fot.6. Wewnętrzną nakrętkę w czterech narożnikach należy przekręcić do przeciwległych narożników by stan zgadzał się z fotografią .



Fot.7. Widoczną na zdjęciu nr 6 podkładkę należy usunąć z kompensatora by stan zgadzał się z fotografią .



Fot.8. Należy usunąć dwie blaszki rozporowe oraz po cztery śruby i osiem podkładek z jednej sztuki kompensatora.



Fot.3. Zabezpieczony do transportu kompensator.



Fot.4. Zbliżenie zabezpieczenia.



Fot.5. Należy usunąć zewnętrzną nakrętkę i podkładkę w czterech narożnikach po jednej stronie kompensatora by stan zgadzał się z fotografią.



Fot.6. Wewnętrzną nakrętkę w czterech narożnikach należy przekręcić do przeciwległych narożników by stan zgadzał się z fotografią .



Fot.7. Widoczną na zdjęciu nr 6 podkładkę należy usunąć z kompensatora by stan zgadzał się z fotografią .



Fot.8. Należy usunąć dwie blaszki rozporowe oraz po cztery śruby i osiem podkładek z jednej sztuki kompensatora.